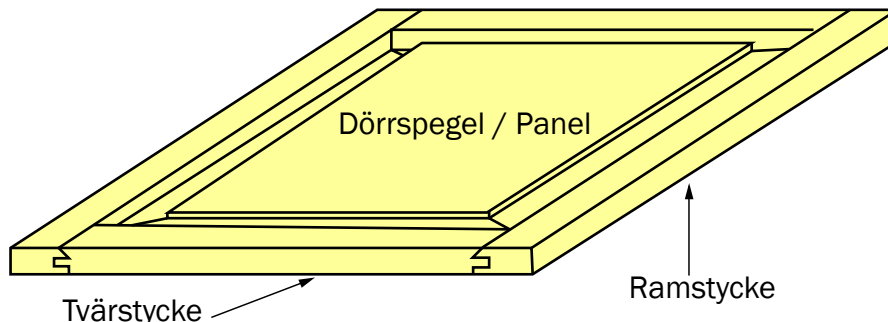


INSTRUKTION COBOLT KONTRAPROFIL-SATS 226-000

ABC vid tillverkning av skåpluckor med ramverk och flytande spegelfyllning.

Detta exempel är baserat på en spegeldörr med ramverk i dimension 19 x 57 mm. Dörrspegeln tillverkas av 16 mm tjock limträskiva / MDF. Dessa virkesdimensioner passar utmärkt till din COBOLT frässats 226-000, men även andra dimensioner kan användas fast då med justering av mätten i instruktionen.



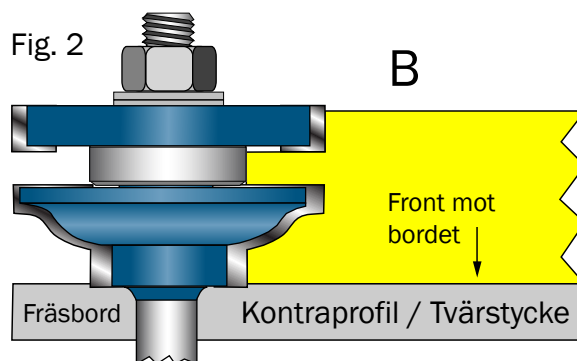
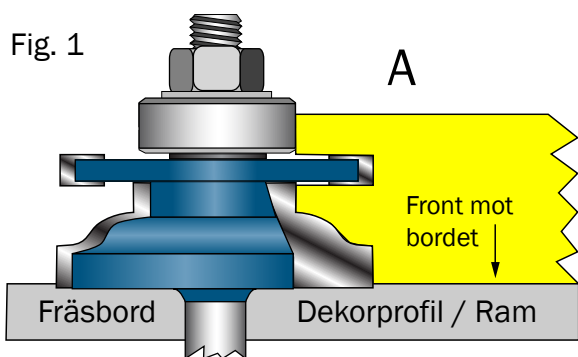
Tillverkning av ramverk

Var noga med att virket är rakt och har exakt samma tjocklek med absolut vinkelräta ändrar. Starta med att montera upp dekorfräsen (Fig.1) enligt bilden och gör några provfräsningar av dekorprofilen i ett par spillbitar. OBS! Ha alltid små spillbitar till hands för testkörningar. Fräs dekorprofilen på en sida av varje ramstycke med framsidan vänd mot bordet. Montera därefter upp kontraprofilfräsen (Fig. 2) enligt bilden och passa in den mot ramstyckets profil samt gör en provfräsning av kontraprofilen. Kontrollera att provbiten passar väl in i den tidigare frästa dekorprofilen på ramstycket och justera inställningen vid behov. Utför nu fräsning av kontraprofilen (Fig. 2) på kortändarna av de båda tvärstyckena (använd stödbitar för att förhindra urslag). Vid kapning av ramstyckena till rätt längd, lägg då till ca. 9,5 mm för varje fjäder. Är dina ramstycken 57 mm breda, skall dina tvärstycken vara 95 mm kortare än skåpluckans bredd.

TIPS 1: För att förhindra urslag vid fräsning av kontraprofilen på tvärstyckets kortändar (Fig. 2) skall stödbitar användas.

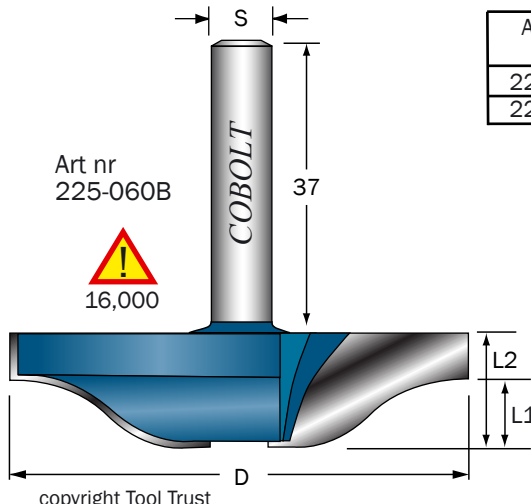
TIPS 2: Använd alltid ett vinkelanhåll vid fräsning av kontraprofilen på tvärstyckets kortändar.

TIPS 3: Bäst resultat erhåller du med en bordsmonterad handöverfräs.



FÖRSLAG TILL FRISFRÄSAR / AVPLATTNINGSFRÄSAR FÖR DÖRRSPEGELN

För djupare avplaningar av dörrspeglar till skåpluckor



Artikel nr	S mm	L1 mm	L2 mm	D mm
225-046B	8	5,5	9	46
225-060B	8	9	16	60



copyright Tool Trust